Dichiarazione sostitutiva di certificazione relativa all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, nonché di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi

(ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del D.Lgs. n.33/2013 (sostitutiva di certificazioni e atti di notorietà, ex artt. 46 e 47 del D.P.R. 28/12/2000, n. 455 e ss.mm.ii.)

e Ompani la Servisi Municipalissati di Mereno An-bentin						
Il/La sottoscritto/a	Mara Butti					
nato/a aMerano		. il	30.10.1971	***************************************		····
che ricopre la carica di	consigliere		 		presso Azienda Servizi	
Municipalizzati						
consapevole delle responsabilità civili, amministrative e penali, relative a dichiarazioni false o mendaci, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000, nonché delle sanzioni di cui all'art. 18, comma 5 del D.Lgs. n. 39/2013, sotto la propria personale responsabilità, in adempimento alle prescrizioni del D.Lgs. n. 33/2013 recante "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni" DICHIARA, PER L'ANNO 2022 - di ricoprire i seguenti incarichi presso enti pubblici o enti di diritto privato in controllo pubblico (ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera d) del D.Lgs 33/2013):						
		l Din	ATA INCARICO		COMPENSO ANNUALE	VIII (1888)
ENTE -	INCARICO -	DUR	ATA INCARICO		COMPENSO ANNOALL	
Oppure						
X di non aver assunto altre cariche presso enti pubblici o privati in controllo pubblico;						
nonché di aver ricevuto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera e) del D.Lgs 33/2013):						
ENTE	INCARICO			COMPEN	ISO ANNUALE	

Oppure

X di non aver ricevuto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Il/la sottoscritto/a si impegna a presentare annualmente la presente dichiarazione ed a comunicare tempestivamente ogni variazione della situazione sopra dichiarata.

Il sottoscritto dà il proprio consenso ai fini della pubblicazione della presente dichiarazione sul sito internet di ASM Merano, alla sezione "Amministrazione trasparente", come prescritto dal D.Lgs. n. 33/2013

Merano, lì 11 gennaio 2022